

ZNAK SPRAWY:

34/TS/EZ/2020

ZAMAWIAJĄCY:

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Piekarach Śląskich Sp. z o.o.

41-946 Piekary Śląskie, ul. Roździeńskiego 38

Telefon: 32 287 98 02

Faks: 32 287 98 80

NIP: 653-00-11-575

e-mail: mpwik.piekary@mpwik-piekary.pl; www.mpwik-piekary.pl

REGON: 272642696

KRS: 0000142153 SR w Gliwicach

PKO BP S.A. Oddział Piekary Śląskie 17 1020 2368 0000 2802 0028 9504

Godziny urzędowania: od poniedziałku do piątku w godz. od 7⁰⁰ do 15⁰⁰ za wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy

ISTOTNE WARUNKI ZAMÓWIENIA SEKTOROWEGO (IWZS)

dotyczące zamówienia sektorowego, procedowanego w trybie konkurencyjnym nie objętym regulacjami ustawy Prawo zamówień publicznych (zwanej dalej u.p.z.p.), dla zadania:

„Dostawa materiałów związanych z eksploatacją sieci wod.-kan. dla MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. na okres 12 miesięcy od dnia podpisania umowy”

Zatwierdził:

Podpis i pieczęć: mgr Marek Tokarz, Prezes Zarządu

Podpis i pieczęć: mgr inż. Izabela Małota, Prokurent

Dnia: 16.12.2020 roku

ROZDZIAŁ I – POSTANOWIENIA OGÓLNE

Udzielenie zamówienia na wybór wykonawcy zadania:

„Dostawa materiałów związanych z eksploatacją sieci wod.-kan. dla MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. w latach 2020-2021”.

1. NAZWA (FIRMA) ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Piekarach Śląskich Sp. z o.o.

ul. Roździeńskiego 38, 41-946 Piekary Śląskie.

Numer telefonu, faksu (32) 287 98 02, (32) 287 98 80 Adres poczty elektronicznej:
mpwik.piekary@mpwik-piekary.pl

Adres strony internetowej Zamawiającego: <http://www.mpwik-piekary.pl>.

Godziny urzędowania: **od poniedziałku do piątku: 7:00 -15:00.**

2. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie sektorowe procedowane poza regulacjami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm.)) zgodnie z art. 133 ustawy Pzp (tzw. zamówienie sektorowe), w procedurze otwartej o wartości zamówienia mniejszej od kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 wyżej cytowanej ustawy.

Wobec powyższego, postępowanie prowadzone jest na podstawie treści niniejszych Istotnych Warunków Zamówienia Sektorowego wraz z załącznikami, art. 70¹ Kodeksu cywilnego z dnia 23 kwietnia 1964r. (tekst jednolity Dz.U. z 2020r. poz. 1740 z późn. zm.) oraz zgodnie z obowiązującym w MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. wewnętrznym regulaminem postępowania przy udzielaniu zamówień publicznych przez przedsiębiorstwo uchwalonym Uchwałą Zarządu MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. nr 53/2020 z dnia 07.07.2020r. w trybie przetargu nieograniczonego, w związku z ustawowym wyłączeniem stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych.

Istotne Warunki Zamówienia Sektorowego (zwane dalej IWZS) stanowią, wraz z załącznikami kompletny dokument, który obowiązuje Wykonawcę i Zamawiającego podczas całego prowadzenia postępowania

Niniejszy dokument ma na celu dostarczenie wszystkich niezbędnych informacji dotyczących realizacji przedmiotu zamówienia, wymogów Zamawiającego oraz trybu postępowania w zakresie procedury wyłonienia oferty najkorzystniejszej i podpisania umowy.

IWZS zawierają w szczególności:

- 1) Opis przedmiotu zamówienia.
- 2) Opis warunków udziału w postępowaniu wymaganych od Wykonawców.
- 3) Podstawowe warunki dotyczące umowy (istotne postanowienia umowy stanowią integralną część niniejszych IWZS)
- 4) Opis sposobu sporządzenia oferty oraz wszelkie inne informacje pomocne do prawidłowego sporządzenia oferty.
- 5) Pozostałe informacje dotyczące postępowania i przedmiotu zamówienia zawarto w załącznikach do niniejszych IWZS oraz w Opisie przedmiotu zamówienia wraz z załącznikami.

ROZDZIAŁ II – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Opis przedmiotu zamówienia.

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów związanych z eksploatacją sieci wodociągowej i kanalizacyjnej, wyszczególnionych wg grup.

Każdy element sieci wodociągowej (rury, kształtki, armatura) powinien być oznakowany oznakowaniem zawierającym: numer identyfikujący normę lub Aprobata Techniczną dotyczącą wyrobu, nazwę producenta i miejsce produkcji, rok produkcji, znak jednostki certyfikującej tam gdzie ma to zastosowanie, identyfikacja klas tam gdzie ma to zastosowanie, identyfikacja przydatności do stosowania do wody wodociągowej.

2) **Kody i nazwy określone we Wspólnym Słowniku Zamówień Publicznych CPV:**

44163000-0 Rury i osprzęt

44470000-5 Wyroby z żeliwa

42131160-5 Hydranty

42131148-5 Zawory odcinające

44164200-9 Przewody rurowe

3) **Zamówienie obejmuje następujące części:**

CZĘŚĆ I

Rury PE

Rury do wody PE kl. 100 RC, SDR11, PN16 Rury dwuwarstwowe, obie warstwy połączone molekularnie przez współwytłaczanie. Warstwa wewnętrzna wytłaczana z polietylenu klasy PE 100 RC, warstwa zewnętrzna stanowiąca ok 10% grubości ścianki rury, również wytłaczana z polietylenu PE 100 – RC.

CZĘŚĆ II

Rury PVC i kształtki kanalizacyjne

Armatura kanalizacyjna, w tym m.in. kształtki, rury kanalizacyjne PCV ze ścianką litą, klasy S łączone na uszczelkę (szereg ciężki „S”) SDR 34, nominalna sztywność obwodowa rury SN 8, z wydłużonym kielichem, za wyjątkiem rur o średnicy 110mm.

Rury PVC lite o sztywności obwodowej SN minimum 8 kN/m² z uszczelkami gumowymi wykonane zgodnie z normą PN-EN 1401-1:1999, które dostarcza producent rur wg ISO 4435:1991 spełniające następujące wymagania:

- a) Chropowatość bezwzględna powierzchni wewnętrznych $K=0,05$ mm.
- b) Fabrycznie zamontowana uszczelka wargowa zapewniająca szczelność połączenia na kielichach.
- c) Wykonanie Ścianki rur na całej grubości z materiału posiadającego tą samą barwę, skład chemiczny i właściwości fizyko – mechaniczne.

Zamawiający, nie dopuszcza zabudowywania rur z rdzeniem spienionym.

CZĘŚĆ III

Kształtki PP i PE do łączenia rur polietylenowych w instalacjach wodociągowych

- a) Łączniki zaciskowe z polipropylenu PP (kształtki skręcane) do łączenia rur polietylenowych w instalacjach wodociągowych.
- b) Kształtki zaciskowe w wykonaniu:

- Korpus z polipropylenu PP barwy czarnej z wewnętrznym ogranicznikiem przesuwu rury;
 - nakrętka z polipropylenu PP barwy czarnej lub niebieskiej;
 - tuleja zaciskowa blokująca rurę wykonana barwy białej z kopolimeru acetalowego POM;
 - wewnętrzny pierścień uszczelniający typu o-ring z gumy NBR;
 - w przypadku kształtek z gwintem wewnętrznym - dodatkowe wzmocnienie końcówki gwintowanej za pomocą pierścienia aluminiowego;
 - ciśnienie robocze PN 16 przy temperaturze pracy +/- 20°C.
- c) Kształtki polietylenowe długie wykonane w technologii wtryskowej przystosowane do zgrzewania doczołowego do łączenia rur polietylenowych w instalacjach wodociągowych
- d) Kształtki polietylenowe w wykonaniu:
- Materiał PE 100 – RC
 - ciśnienie robocze PN 16 SDR 11
 - rodzaj kształtki wykonanie długie umożliwiające zgrzewanie doczołowe i elektrooporowe
 - wykonanie metodą wtryskową; nie dopuszcza się elementów toczonych oraz segmentowych
 - Kształtki muszą posiadać trwałe oznaczenie producenta oraz materiału, z jakiego zostały wykonane.
 - Każda kształtka winna być zabezpieczona opakowaniem foliowym.
- e) Kształtki elektrooporowe wykonane w technologii wtryskowej przystosowane do zgrzewania elektrooporowego do łączenia rur polietylenowych i wykonywania przyłączy w instalacjach wodociągowych.
- f) Kształtki elektrooporowe mufy, kolana w wykonaniu:
- materiał PE 100-RC
 - ciśnienie robocze PN 16 SDR 11
 - wewnętrzna powierzchnia kształtki w miejscu uzwojenia gładka
 - uzwojenie grzewcze całkowicie zatopione w korpusie kształtki
 - kod kreskowy oraz informacje umożliwiające ręczne wprowadzanie parametrów zgrzewania na każdej kształtce
 - kształtki elektrooporowe powinny mieć wydłużone strefy zimne zabezpieczające przed wysunięciem rury
 - Każda kształtka winna być zabezpieczona opakowaniem foliowym
 - Każda kształtka musi mieć trwałe oznaczenie producenta oraz materiału z jakiego jest wykonana.
- g) Kształtki elektrooporowe trójniki siodłowe z nawiertką w wykonaniu:

- materiał PE 100 – RC
- ciśnienie robocze PN 16 SDR 11
- trójniki siodłowe muszą umożliwiać nawiercanie rurociągów pod ciśnieniem
- obejma dolna montażowa musi umożliwiać wykonanie odgałęzienia bez użycia dodatkowych urządzeń dociskowych
- wewnętrzna powierzchnia kształtki w miejscu uzwojenia gładka
- uzwojenie grzewcze całkowicie zatopione w korpusie kształtki
- kod kreskowy oraz informacje umożliwiające ręczne wprowadzanie parametrów zgrzewania na każdej kształtce
- Każda kształtka winna być zabezpieczona opakowaniem foliowym
- Korpus kształtki powinien stanowić jeden element, monolityczny bez punktów łączenia.
- Każda kształtka musi mieć trwałe oznaczenie producenta oraz jakiego materiału została wykonana.

h) Kształtki elektrooporowe trójniki siodłowe z bosym króćcem w wykonaniu:

- materiał PE-RC
- ciśnienie robocze PN 16 SDR 11
- króciec powinien umożliwić zgrzewanie doczołowe oraz elektrooporowe
- obejma dolna montażowa musi umożliwiać wykonanie odgałęzienia bez użycia dodatkowych urządzeń dociskowych
- obejma dolna trójnika siodłowego z króćcem np. w postaci pasa trwale połączonego z korpusem trójnika lub obejmy wykonanej z tworzywa
- Zamawiający nie dopuszcza elementów składających się z osobnych części
- Każda kształtka musi mieć trwałe oznaczenie producenta oraz materiału z którego została wykonana.
- Każda kształtka winna być zabezpieczona opakowaniem foliowym

i) Kształtki adaptory PE/mosiądz

- materiał PE 100 – RC
- ciśnienie robocze PN 16 SDR 11
- adaptory muszą umożliwiać zgrzewanie z kształtkami elektrooporowymi i doczołowymi.
- część doczołowa adaptora wykonana z polietylenu bez udziału mosiądzu.
- część gwintowana adaptora wykonana z mosiądzu
- każda kształtka winna być zabezpieczona opakowaniem foliowym

- każda kształtka musi mieć trwałe oznaczenie producenta oraz materiału z którego została wykonana.

W celu ujednolicenia stosowanych kształtek Zamawiający wymaga by materiały grupy III pochodziły w ramach danej grupy asortymentowej od jednego producenta:

- grupa kształtek zaciskowych w ramach jednego producenta
- grupa kształtek wtryskowych, elektrooporowych oraz adaptory w ramach jednego producenta

CZĘŚĆ IV

Kształtki i akcesoria stosowane w instalacjach wodociągowych.

- a) Łączniki z żeliwa ciągliwego białego ocynkowane
 - łączniki z żeliwa ciągliwego białego, gatunek EN-GJMW-400-5, produkowane zgodnie z normą z EN 1562, ocynkowane wewnątrz i zewnątrz metodą ogniową EN 10242
- b) Kształtki wykonane z mosiądzu
 - łączniki w wykonaniu z moletowanymi gwintami
 - łączniki z oznaczeniami na każdej kształtce średnicy
 - w przypadku kolan wykonanie ze stopką pod klucz w celu montażu kształtki
- c) Uszczelki z fibry do wodomierzy i uszczelki gumowe EPDM do połączeń kołnierzowych

przedłużki stalowe ocynkowane

 - przedłużka stalowa wykonana z odcinka rury stalowej ocynkowanej
 - przedłużka gwintowana z obu stron z zewnątrz długość L = 50 mm.
- d) Kształtki żeliwne kołnierzowe
 - kształtki wykonane z żeliwa sferoidalnego
 - ciśnienie PN 16
 - ochrona antykorozyjna, wewnątrz i na zewnątrz, powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μ m
- e) Zawór odpowietrzający – napowietrzający 2 – stopniowy do bezpośredniej zabudowy w ziemi wraz ze skrzynką żeliwną uliczną - w komplecie
 - ciśnienie PN 16
 - Rura osłonowa ze stali nierdzewnej
 - korpus dolny, kołnierz, tuleja - wykonane z żeliwa sferoidalnego
 - Pokrywa górna zaworu wykonana z polietylenu
 - przyłącze kołnierzowe
 - grzyb zamykający zawulkanizowany gumą EPDM
 - Zawór wykonany ze stali nierdzewnej, możliwość wymiany zaworu pod ciśnieniem, samoczynne odcięcie dopływu wody przy pracach serwisowych

- głębokość zabudowy, wkop – 1500.

f) Zawory regulacyjne

- Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego EN GJS 400-15 PN-EN 1563
- Trzpień i dysk ze stali nierdzewnej
- Układ sterowniczy wyposażony w zawór pilotowy, manometry dla kontroli pracy
- Ochrona antykorozyjna – powłoka na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 mikronów wg. normy PN-EN ISO 12944-5
- Połączenia kołnierze i przyłącz wg PN-EN 1092-2
- Automatyczna redukcja i stabilizacja ciśnienia za zaworem na zadanym poziomie, niezależnie od ciśnienia na dopływie i rozbioru wody na sieci
- Zakres regulacji od 1 do 5,5 bar

g) Kołnierze stalowe

- zabezpieczenie antykorozyjne kołnierzy przez galwanizowanie lub malowanie proszkowe
- ciśnienie PN 16

h) Zawory zwrotne antyskażeniowe gwintowane

- korpus zaworu wykonany z mosiądzu
- Typ – EA wg PN – EN 1717, EN – 13959
- ciśnienie PN 10
- korki wykonane z mosiądzu.

i) Zawory kulowe z dźwignią

- zawory kulowe odcinające proste, pełnoprzelotowe, z końcówkami gwintowanymi obustronnie wewnątrz
- korpus - mosiądz MO58B
- nakrętka - mosiądz MO58B
- kula - mosiądz MO58B – chromowana
- uszczelka kuli – teflon PTFE
- czop - mosiądz MO58B
- uszczelka czopa – teflon PTFE
- dźwignia - uchwyt czarny – stal węglowa

j) Uchwyty do rur

Uchwyty wykonane ze stali ocynkowanej, koszulka z polipropylenu, przekładka – guma PEPDM.

k) Stojaki hydrantowe

Stojaki wykonane ze stopu aluminium z dwoma gniazdami, z zaworami

- stojak DN 80 podwójny B/BB (2 x 75) z zaworami
- stojak DN 100 podwójny A/BB (2 x 75) z zaworami, przyłącze DN 100, rura DN 80

W celu ujednolicenia stosowanych kształtek Zamawiający wymaga by materiały grupy IV pochodziły w ramach danej grupy asortymentowej od jednego producenta.

CZĘŚĆ V

Zasuwy miękkouszczelnione kołnierzowe i z obustronnymi końcówkami ISO stosowane w instalacjach wodociągowych.

- a) Zasuwy powinny posiadać certyfikat GSK-RAL wydany przez instytucje niezależne od producenta, potwierdzające regularne przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych, a w szczególności:
 - badanie grubości powłoki [μm]
 - test uderowy - badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka
 - odporność na sieciowanie powłoki - test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK
 - porowatość powłoki - wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową
 - kontrola temperatury odlewu przed malowaniem [$^{\circ}\text{C}$]
 - kontrola czystości powierzchni odlewu - testowanie za pomocą taśmy
 - odporność na korozję podpowierzchniową - metoda odrywania katodowego [mm]
 - test przyczepności powłoki [MPa]
- b) Zasuwy kołnierzowe
 - zabudowa krótka: wg normy DIN 3202, F4;
 - połączenia kołnierzowe wg normy DIN 2501
 - ciśnienie PN – 16
 - korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40), z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 μm ;
 - śruby pokrywy: ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;
 - uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w pokrywie;
 - trzpień: ze stali nierdzewnej, z min. 13% zawartością chromu, z gwintem walcowanym na zimno, z ogranicznikiem posuwu klina;
 - trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żeliwem pokrywy;
 - uszczelnienie trzpienia min. 4 o-ringi lub uszczelka wargowa plus 4 o-ringi z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuw, oraz pierścień zgarniający uszczelka zwrotna z gumy NBR;

- przelot zasuw: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;
- rdzeń klina wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40 z nawulkanizowaną zewnętrznie i wewnętrznio powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm
- prowadnice klina wzmocnione wkładką z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego
- nakrętka klina z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości wymienna lub na stałe zatopiona w klinie
- przelot przez komorę klina cylindryczny na całej długości i nie zawężony na końcu;
- teleskopowy przedłużacz trzpienia zasuw i zasuw od jednego producenta

c) Zasuw z końcówkami ISO

- połączenia obustronnie końcówki ISO
- ciśnienie PN – 16
- korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40), z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm;
- śruby pokrywy: ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;
- uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w korpusie;
- trzpień: ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym na zimno, z ogranicznikiem posuwu klina
- trzpień odizolowany, na całej długości, od kontaktu z żeliwem pokrywy;
- rdzeń klina wykonany z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40 lub z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, nawulkanizowany zewnętrznio powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm
- uszczelnienie trzpienia o-ringowe z gumy EPDM oraz górny pierścień zgarniający uszczelka zwrotna z gumy NBR;
- końcówki zasuw: kielich typu ISO, obustronnie;
- przelot zasuw: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;
- teleskopowy przedłużacz trzpienia zasuw i zasuw od jednego producenta,

W celu ujednolicenia stosowanych zasuw kołnierзовych, zasuw z końcówkami ISO i obudów Zamawiający wymaga aby materiały grupy V pochodziły od jednego producenta,

CZĘŚĆ VI

Hydranty nadziemne i podziemne.

- Hydranty nadziemne powinny posiadać certyfikat GSK-RAL wydany przez instytucje niezależne od producenta, potwierdzające przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych,

- a w szczególności:
- badanie grubości powłoki [μm]
- test udarowy - badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka
- odporność na sieciowanie powłoki - test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK
- porowatość powłoki - wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową
- kontrola temperatury odlewu przed malowaniem [$^{\circ}\text{C}$]
- kontrola czystości powierzchni odlewu - testowanie za pomocą taśmy
- odporność na korozję podpowierzchniową - metoda odrywania katodowego [mm]
- test przyczepności powłoki [MPa]

Wymogi hydrant nadziemny:

- przyłącze hydrantu kołnierzowe, wg PN-EN 1092-2; DN 80-100;
- owiercenie kołnierza wg PN-EN 1092-2 (ISO 7005-2), PN16, DN 80
- konstrukcja zgodna z PN-EN 1074-6 / PN-EN 14384
- próba ciśnieniowa wodą zgodnie z PN-EN 1074-1 i 2 / PN-EN 12266
- próba ciśnieniowa wodą zgodnie z PN-EN 1074-6 / VP 325 (3321)
- głowica hydrantu: z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, pokryta powłoką poliestru odpornego na promieniowanie UV
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym producenta,
- z możliwością obrotu o dowolny kąt;
- wyposażona w zintegrowany zawór napowietrzający z mosiądzu lub nasady boczne ze specjalną membraną odpowietrzającą

kolumna hydrantu:

- część nadziemna ze stali nierdzewnej,
- część podziemna z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40 pokryta farbami epoksydowymi, lub ze stali nierdzewnej
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu

ochrona przeciwkorozyjna:

- hydranty posiadają certyfikat GSK-RAL potwierdzający przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych, a w szczególności:
 - badanie grubości powłoki (μm)
 - test udarowy – badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka

- odporność na sieciowanie powłoki – test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK
 - porowatość powłoki – wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową
 - kontrola temperatury odlewu przed malowaniem (°C)
 - kontrola czystości powierzchni odlewu – testowanie za pomocą taśmy
 - odporność na korozję powierzchniową – metoda odrywania katodowego (mm)
 - test przyczepności powłoki (MPa)
- Siedzisko tłoka zaworu z mosiądzu odpornego na odcynkowanie.
 - Tłok z rdzeniem z żeliwa sferoidalnego w całości pokryty elastomerem
 - trzpień zaworu: ze stali nierdzewnej;

Wymogi hydrant podziemny:

- owiercenie kołnierza wg PN-EN 1092-2; DN 80;
- konstrukcja zgodna z PN-EN 1074-6 / PN-EN 14339
- próba szczelności wodą wg PN-EN 1074-6/VP 325 (3321),
- test otwarcia / zamknięcia
- korpus z żeliwa sferoidalnego (min. GGG-40) z zewnętrzną powłoką ochronną z farb epoksydowych oraz wewnętrznie epoksydowany lub emaliowany;
- na korpusie oznakowanie hydrantu określające: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- ochronna powłoka przeciwkorozyjna:
 - zewnątrz i wewnątrz: farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 μm ;
 - hydranty posiadają certyfikat GSK-RAL (lub równoważny dokument) potwierdzający przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych, a w szczególności:
 - badanie grubości powłoki (μm)
 - test udarowy – badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka
 - odporność na sieciowanie powłoki – test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK
 - porowatość powłoki – wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową
 - kontrola temperatury odlewu przed malowaniem (°C)
 - kontrola czystości powierzchni odlewu – testowanie za pomocą taśmy
 - odporność na korozję powierzchniową – metoda odrywania katodowego (mm)

- test przyczepności powłoki (MPa)
- konstrukcja umożliwiająca wymianę wewnętrznych części hydrantu bez demontażu hydrantu z sieci;
- pokrywa z kłem i nasadka trzpienia z żeliwa;
- trzpień ze stali nierdzewnej tłoczony;
- uszczelnienie trzpienia: górny pierścień zabezpieczający oraz mosiężna tuleja z o-ringami;
- nakrętka trzpienia z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości,
- rura połączeniowa trzpienia ze stali nierdzewnej;
- deflektor zanieczyszczeń z gumy EPDM,
- zamknięcie hydrantu: pokrywka na łańcuchu lub lince nierdzewnej
- hydrant wyposażony w automatyczne odwodnienie, działające jedynie w zamkniętej pozycji tłoka hydrantu;
- siedzisko tłoka z mosiądzu odpornego na odcynkowanie

W celu ujednolicenia stosowanych hydrantów nadziemnych, podziemnych i kształtek Zamawiający wymaga aby materiały grupy VI pochodziły od jednego producenta,

CZĘŚĆ VII

Opaski do nawiercania dla rur stalowych i żeliwnych oraz opaski naprawcze stalowe

- a) Opaski do nawiercania rur stalowych i żeliwnych z odejściem kołnierzowym:
 - Wykonanie części górnej i dolnej opaski z żeliwa sferoidalnego PN-EN 1563,
 - Dopuszcza się dolną część obejmy ze stali nierdzewnej wg PN-EN 10088-1
 - Łączenie części górnej i dolnej: śruby (PN-EN ISO 4017), nakrętki (PN-EN ISO 3242), podkładki (PN-EN ISO 7091), wykonane ze stali nierdzewnej(klasa A2)
 - Pokrycie wewnętrzne i zewnętrzne powłoką farby epoksydowej min.250 μ m,
 - Uszczelka równomiernie doszczelniająca otwór rury do korpusu opaski z gumy EPDM.
 - Uszczelka z pozycjonerem w gnieździe, zapobiegającym nieprawidłowe osadzenie w korpusie
 - Prosty przeLOT króćca, bez przewężeń.
- b) Opaski do nawiercania PE i PVC z odejściem kołnierzowym:
 - Korpus z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
 - śruby (PN-EN ISO 4017), nakrętki (PN-EN ISO 3242), podkładki (PN-EN ISO 7091), wykonane ze stali nierdzewnej(klasa A2)
 - Pokrycie wewnętrzne i zewnętrzne powłoką farby epoksydowej min.250 μ m,

- Uszczelka równomiernie doszczelniająca otwór rury do korpusu opaski z gumy EPDM.
- Prosty przełot obejmujący, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Obejma wyłożona gumą na całej powierzchni

c) Opaski naprawcze stalowe

- Opaski naprawcze na rury stalowe, żeliwne wykonane ze stali kwasoodpornej z dopasowaną wykładziną gumową, PN - 16, płaszcz opaski t.j. część dolna i część górna, wykonane z blachy kwasoodpornej AISI-304-1.4301, wg PN – 0H18N9, o grubości min. 0,8 mm z prowadzeniem tzn wykonane w ten sposób aby zapewniały jej montaż w sposób osiowy bez przesunięć. względem siebie w odległości min 50[mm] od średnicy uszkodzonej rury
- Wykładzina gumowa o gr. min. 6 mm dopasowana do płaszcza opaski.
- Śruby wykonane ze stali kwasoodpornej - A2 AISI-304-1.4301, wg PN – 0H18N9 o długości min. 150 mm zespolone na stałe z korpusem opaski za pomocą spawania, gwinty śrub o minimalnej długości 90 mm. wykonane metodą walcowania materiału na zimno dodatkowo pokryte warstwą ochronną teflonową i zabezpieczone na całej długości osłoną z tworzywa przed ewentualnymi uszkodzeniami mechanicznymi.
- Nakrętki i podkładki mocujące wykonane ze stali nierdzewnej A4, AISI-316 1.4401 wg PN – 00H17N14M2. Listwa montażowa stanowiąca oddzielny element opaski wykonana z blachy kwasoodpornej AISI-304-1.4301, wg PN – 0H18N9, z otworami wykonywanymi metodą wybijania lub palenia laserowego.
- Wszystkie elementy opaski wykonane metodą obróbki plastycznej. Połączenia poszczególnych elementów składowych opaski, spawane metodą TIG i polerowane. Montaż opaski za pomocą jednego klucza.
- Długość zabudowy dla średnic:

$$DN < 80 \quad L = 250 \text{ mm},$$

$$DN > 65 < 175 \quad L = 300 \text{ mm}$$

$$DN > 150 \quad L = 400 \text{ mm}$$
- Opaski dla średnic < 80mm wykonane jako jednodzielne
- Opaski dla średnic > 80 mm włącznie wykonane jako dwudzielne

W celu ujednolicenia stosowanych opasek do nawiercania i opasek naprawczych Zamawiający wymaga aby materiały grupy VII pochodziły w ramach danej grupy asortymentowej od jednego producenta,

CZĘŚĆ VIII

Kompensatory, półkompensatory i łączniki

- a) Kompensatory i półkompensatory stalowe do rur stalowych, żeliwnych i rur PE
- Pomalowane powłoką antykorozyjną (od zewnątrz),

- Dla kompensatorów, połkompensatorów tolerancja długości L_r (L) powinna wynosić $\pm 5\text{cm}$.
 - Połączenia kołnierzowe i owiercenie wg PN-EN 1092.
- b) Kompensatory z żeliwa sferoidalnego z możliwością przesunięcia
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego
 - Uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej,
 - Śruby łączące – ze stali A 2
 - Ciśnienie nominalne PN16,
 - Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2:1999,
 - Powłoka antykorozyjna wg PN-EN 4624:2004, DIN 30677-2:1988
- c) Łączniki rurowo – kołnierzowe do rur PE z pierścieniem zabezpieczającym przed wysunięciem
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego
 - mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem
 - możliwość odchylenia osiowego do $\pm 4^\circ$,
 - uszczelnienie z gumy EPDM
 - ciśnienie PN 16
 - śruby podkładki stal A 2
 - ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. $250\mu\text{m}$
- d) Łączniki rura - rura do rur PE z pierścieniem zabezpieczającym przed wysunięciem
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego
 - mosiężny pierścień zaciskający rurę PE i zabezpieczający ją przed wysunięciem
 - możliwość odchylenia osiowego do $\pm 4^\circ$,
 - uszczelnienie z gumy EPDM
 - ciśnienie PN 16
 - śruby podkładki stal A 2
 - ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. $250\mu\text{m}$
- e) Łączniki rurowo – kołnierzowe do rur stalowych i żeliwnych
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego
 - możliwość odchylenia osiowego do $\pm 4^\circ$,
 - uszczelnienie z gumy EPDM
 - ciśnienie PN 16
 - śruby podkładki stal A 2, nakrętka A4

- ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 μ m
- f) Łączniki rura - rura do rur stalowych i żeliwnych
 - korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego
 - możliwość odchylenia osiowego do $\pm 4^\circ$,
 - uszczelnienie z gumy EPDM
 - ciśnienie PN 16
 - śruby podkładki stal A 2, nakrętka A4
 - ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 μ m

W celu ujednolicenia stosowanych kompensatorów, półkompensatorów oraz łączników Zamawiający wymaga aby materiały grupy VIII pochodziły w ramach danej grupy asortymentowej od jednego producenta,

CZĘŚĆ IX

Rury ocynkowane

Rury przewodowe ze szwem wzdłużnym ocynkowana z końcami gładkimi. Gatunek stali P235GH z godny z normą EN 10 216-2

CZĘŚĆ X

Rury i kształtki PP

Rury PP PN 10 zgodnie z wymogami normy EN ISO 15874

W celu ujednolicenia stosowanych rur i kształtek PP Zamawiający wymaga aby materiały grupy X pochodziły od jednego producenta,

CZĘŚĆ XI

Śruby

Śruby z łbem sześciokątnym i gwintem na całej długości DIN 933 kl. 8.8 ocynk. Nakrętki DIN 934 kl. 8 ocynk. Podkładki płaskie DIN 125 A HV ocynk.

W celu ujednolicenia stosowanych śrub, nakrętek i podkładek Zamawiający wymaga aby materiały grupy XI pochodziły od jednego producenta,

CZĘŚĆ XII

Włazy żeliwne

Włazy żeliwne z żeliwa szarego typu D - 400 bez rygla, zamknięć śrubowych, zatrzasków zapewniającym stabilność i ciche użytkowanie, z logo na pokrywie umieszczonym centralnie na pokrywie o wymiarze 370mm.

- a) Włazy w wykonaniu z pokrywą żeliwną i pokrywą żeliwną z wypełnieniem betonowym
 - głębokość osadzenia pokrywy w ramie – min. 50 mm niestopniowane,
 - Średnica zewnętrzna pokrywy : 680 mm
 - pokrywa z zabezpieczeniami przeciwbrotowymi,
 - minimalna waga pokrywy 80 kg

- wyjmowanie pokrywy: 2 otwory nieprzelotowe
 - w przypadku pokryw z wypełnieniem betonowym – beton C45 (B55) klasa ekspozycji XF4 (ekspozycja dla portów morskich: zasolenie, obciążenie i częste przechodzenie przez 0) zgodnie z EN 206
 - korpus wysokość min. H – 100 mm
 - szerokość podparcia w korpusie pokrywy min. 35 mm na stronę,
 - uszczelka tłumiącą drgania trwale zwulkanizowana w korpusie na całej powierzchni podparcia pod pokrywą, (nie klejona i nie wtłaczana)
 - waga kpl. wjazdu min. 100 kg
- b) Włazy żeliwne z żeliwa szarego typu C - 250 bez rygli, zamknięć śrubowych, zatrzasków zapewniającym stabilność i ciche użytkowanie.

Włazy w wykonaniu z pokrywą żeliwną i pokrywą żeliwną z wypełnieniem betonowym

- głębokość osadzenia pokrywy w ramie – min. 25 mm niestopniowane,
- Średnica zewnętrzna pokrywy : 640 mm
- minimalna waga pokrywy 30 kg
- w przypadku pokryw z wypełnieniem betonowym – beton C45 (B55) klasa ekspozycji XF4 (ekspozycja dla portów morskich: zasolenie, obciążenie i częste przechodzenie przez 0) zgodnie z EN 206
- korpus wysokość min. H – 70 mm
- waga kpl. wjazdu min. 35 kg

W celu ujednolicenia stosowanych włazów Zamawiający wymaga by materiały grupy XII pochodziły od jednego producenta.

CZĘŚĆ XIII

a) Studnie kanalizacyjne

Studnie muszą spełniać wymagania norm systemowych PN EN 1917:2004, PN-EN 476 dotyczących studzienek kanalizacyjnych. Studzienki muszą posiadać wszelkie, wymagane przepisami dokumenty dopuszczające materiały do stosowania w budownictwie: Aprobaty Techniczne, wydane przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie oraz GIG.

Stopnie złazowe w studniach w wersji antypoślizgowej zgodnie z wymaganiami PN-EN 13101.

Włazy muszą spełniać wymagania PN-EN 124:2000.

b) Studzienki kanalizacyjne z tworzyw sztucznych

Studzienki dostarczane w kompletach, wykonane z tworzyw takich jak PVC, PP, PE i inne, rura wznosząca SN4 kN/m², średnice studzienek ϕ 600mm, ϕ 400 mm. Kinety produkowane z polipropylenu metodą wtrysku, rury wznoszące i teleskopowe wytwarzane metodą wytłaczania z polipropylenu oraz polichlorku winylu.

c) **Studzienki kanalizacyjne betonowe**

wykonane z prefabrykatów betonowych $\Phi 1,0$ m, z betonu o klasie B45, wodoszczelnego W-8, małonasiąkliwego (nie więcej niż 5%) i mrozoodpornego F-150, z wykonaniem kinety betonowej.

Komora robocza studzienek, w obrębie wejścia kanałów powinna być wykonana jako prefabrykat w formie pierścienia z dnem, o średnicy wewnętrznej 1,0 m. Dna studzienek z wyprofilowanymi kinetami.

Prefabrykowane elementy studzienek łączone na felc i piankę do kręgów z aplikatorem Genius Gun montażowo-uszczelniająca do kręgów kanalizacyjnych, studzienek i kanałów komunikacyjnych oraz wszelkich konstrukcji betonowych.

Pianka montażowa wielorazowego użytku z opatentowanym aplikatorem Genius Gun.

Właściwości:

Wielokrotne użycie – możliwe przerwanie i wznowienie pracy w dowolnym momencie bez ryzyka zablokowania zaworu

Komfortowa aplikacja, umożliwiającą obsługę nawet jedną ręką.

Precyzyjne dozowanie - pełna kontrola ilości wypuszczanej z puszkii pianki (oszczędne zużycie – jak w pianie pistoletowej)

Podwyższona odporność na działanie związków i odpadów organicznych – ścieków, grzybów, pleśni itp.

Doskonała przyczepność do betonu, cegły i materiałów prefabrykowanych, PCV i innych tworzyw sztucznych, metali oraz drewna.

Wysoka wytrzymałość mechaniczna (odporność na ściskanie i rozciąganie).

Krótki czas utwardzania – już po 1 godzinie elementy uszczelnianie mogą być poddawane dalszej obróbce.

Zastosowanie:

Uszczelnianie połączeń kręgów kanalizacyjnych, elementów konstrukcji szybów, studzienek, komór i kanałów telekomunikacyjnych.

Uszczelnianie elementów prefabrykowanych w konstrukcji budowlanych.

Termoizolacja elementów instalacji c.o. i wodno-kanalizacyjnej.

Wypełnianie przepustów rurowych, przejść instalacyjnych w ścianach i stropach.

- d) **Zaprawa szybkowiążąca** do montażu elementów metalowych (kotew, stopni) i innych w podłożu, do naprawy ubytków oraz do uszczelniania punktowego przesiąkania wody w murach, rurach betonowych itp. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Cechy produktu: Wodoodporna Mrozoodporna Duża wytrzymałość mechaniczna Szybkowiążąca Możliwość obciążenia już po ok. 3h Łatwa w obróbce.

2. **Założenia - warunki:**

- 1) Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie obowiązujących przepisów prawa i norm w zakresie wykonywania przedmiotu zamówienia, w tym przepisów BHP,

- ustawy o drogach i innych, jednocześnie gwarantując, że dostawy realizowane przez niego w ramach zamówienia odpowiadają obowiązującym przepisom prawa i normom oraz dokumentacji,
- 2) Zamawiający zastrzega, że ilości wskazane w ofercie są ilościami szacunkowymi i mogą w trakcie realizacji umowy ulec zwiększeniu bądź zmniejszeniu,
 - 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo do rezygnacji z części dostaw przewidzianych w ofercie,
 - 4) W związku ze zmniejszeniem ilości dostaw lub rezygnacją z ich części, Wykonawcy nie przysługuje odszkodowanie lub roszczenie wyrównawcze, ani też rewaloryzacja cen jednostkowych
 - 5) W związku ze zwiększeniem lub zmniejszeniem ilości faktycznie zakupionych towarów Wykonawcy nie przysługuje rewaloryzacja cen jednostkowych,
 - 6) Ceny jednostkowe podane w ofercie są niezmiennie przez cały okres trwania umowy,
 - 7) **Okres obowiązywania umowy: 12 miesięcy od dnia jej podpisania,**
 - 8) Rozliczenie każdorazowego zamówienia odbywać się będzie na podstawie W-Z,
 - 9) Potwierdzenie odbioru materiału przez Zamawiającego stwierdza, że zamówienie zostało wykonane zgodnie z umową,
 - 10) Wykonawca dostarczać będzie Zamawiającemu wyłącznie materiały posiadające wymagane atesty oraz odpowiadające wymogom niniejszej specyfikacji,
 - 11) Zamawiający przewiduje zamówienia na dodatkowe dostawy, których celem jest zwiększenie bieżących dostaw do 30% wartości zamówienia podstawowego i polegających na powtórzeniu tego samego rodzaju zamówień, zgodnych z przedmiotem zamówienia podstawowego. Rozliczenie dodatkowych dostaw nastąpi przy zachowaniu cen jednostkowych jak dla zamówienia podstawowego.
 - 12) Wykonawca zobowiązany jest:
 - a) prowadzić działalność gospodarczą w zakresie objętym przedmiotem zamówienia,
 - b) dostarczyć materiały do Zamawiającego na własny koszt,
 - c) zapewnić środki do transportu zamówionych towarów,
 - d) posiadać na stanie magazynowym co najmniej 2 sztuki z wszystkich oferowanych materiałów,
 - e) dostarczyć zamówioną partię materiałów w ciągu 5 dni roboczych od zgłoszenia zapotrzebowania przesłanego faksem, e-mailem lub listem przez uprawnionego pracownika Zamawiającego, na adres: Dział Eksploatacji Sieci Wod.-Kan. MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o., ul Śląska 17,
 - f) do każdej partii materiałów dołączyć wymagane atesty i certyfikaty opisane w IWZS,
 - g) udzielić gwarancji jakości wynoszącej min. 60 m-cy od daty dostawy do Zamawiającego na dostarczone materiały dla wszystkich części zamówienia.
 - h) zaoferować materiały posiadające wymagane atesty i certyfikaty t.j:

Dla części I

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Atesty dopuszczające stosowanie materiałów na terenach szkód górniczych kat. I-IV
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części II

- Atesty dopuszczające stosowanie materiałów na terenach szkód górniczych kat. I-IV,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części III

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części IV:

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części V :

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- certyfikat GSK-RAL wydany przez instytucje niezależne od producenta, potwierdzające regularne przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części VI

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,

- certyfikat CNBOP w Józefowie dla hydrantów
- certyfikat GSK-RAL w przypadku hydrantów nadziemnych wydany przez instytucje niezależne od producenta, potwierdzające przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych
- certyfikat GSK-RAL lub równoważny dokument w przypadku hydrantów podziemnych wydany przez instytucje niezależne od producenta, potwierdzający przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części VII

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części VIII

- Atest PZH dopuszczający stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części IX

- Atest materiałowy 3.1 zgodny z normą EN 10204
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego

Dla części X

- Atest PZH dopuszczające stosowanie materiałów dla przesyłu wody pitnej,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego

Dla części XI

- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe

- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części XII

- Certyfikat zgodności z EN 124:2015-1,
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla części XIII

- atesty dopuszczające stosowanie materiałów na terenach szkód górniczych kat. I-IV.
- Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych
- Karty katalogowe
- Gwarancję na dostarczone produkty, wystawioną przez producenta na okres min. 60 miesięcy liczonej od daty dostawy do Zamawiającego.

Dla tej części zamówienia na którą Wykonawca składa ofertę należy dołączyć ww. dokumenty.

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonywania oceny spełniania tych warunków:

- 1) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

- a) Posiadania kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

Wykonawca potwierdza spełnienie warunku poprzez złożenie stosownego oświadczenia zgodnego ze wzorem Zamawiającego, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszych IWZS.

- b) Znajdowania się w sytuacji ekonomicznej lub finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Wykonawca potwierdza spełnienie warunku poprzez złożenie stosownego oświadczenia, zgodnego ze wzorem Zamawiającego, stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszych IWZS.

- c) Dysponowania odpowiednią zdolnością techniczną i zawodową.

Warunek ten zostanie uznany za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał należycie co najmniej 1 (jedno) zamówienie, polegające na dostawie materiału tożsamego z zakresem rzeczowym oferowanego materiału oraz o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia dotyczącym tej części, na którą Wykonawca składa ofertę oraz wartości wynoszącej co najmniej:

Część I	Rury PE o wartości wynoszącej co najmniej:	50 000,00 netto (słownie: pięćdziesiąt tysięcy zł 00/100)
Część II	Rury PVC, kształtki kanalizacyjne o wartości wynoszącej co najmniej:	50 000,00 netto (słownie: pięćdziesiąt tysięcy zł 00/100)
Część III	Kształtki PP i PE do łączenia rur polietylenowych w instalacjach wodociągowych o wartości wynoszącej co najmniej:	35 000,00 netto (słownie: trzydzieści pięć tysięcy zł 00/100)
Część IV	Kształtki i akcesoria stosowane w instalacjach wodociągowych o wartości wynoszącej co najmniej:	60 000,00 netto (słownie: sześćdziesiąt tysięcy zł 00/100)
Część V	Zasuwy miękkouszczelnione kołnierzowe i z obustronnymi końcówkami ISO stosowane w instalacjach wodociągowych o wartości wynoszącej co najmniej:	30 000,00 netto (słownie: trzydzieści tysięcy zł 00/100)
Część VI	Hydranty nadziemne i podziemne o wartości wynoszącej co najmniej:	20 000,00 netto (słownie: dwadzieścia tysięcy zł 00/100)
Część VII	Opaski do nawiercania dla rur stalowych i żeliwnych oraz opaski naprawcze stalowe o wartości wynoszącej co najmniej:	10 000,00 netto (słownie: dwadzieścia tysięcy zł 00/100)
Część VIII	Kompensatory, półkompensatory i łączniki o wartości wynoszącej co najmniej:	40 000,00 netto (słownie: czterdzieści tysięcy zł 00/100)
Część IX	Rury ocynkowane o wartości wynoszącej co najmniej:	500,00 netto (słownie: pięćset zł 10/100)
Część X	Rury i kształtki PP o wartości wynoszącej co najmniej:	3 500,00 netto (słownie: trzy tysiące pięćset zł 00/100)
Część XI	Śruby o wartości wynoszącej co najmniej:	7 000,00 netto (słownie: siedem tysięcy zł 00/100)
Część XII	Włazy żeliwne o wartości wynoszącej co najmniej:	75 000,00 netto (słownie: siedemdziesiąt pięć tysięcy zł 00/100)
Część XIII	Studnie kanalizacyjne o wartości wynoszącej co najmniej:	30 000,00 netto (słownie: trzydzieści tysięcy zł 00/100)

2) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:

- Każdy z nich oddzielnie musi spełniać warunki udziału w postępowaniu w zakresie posiadania uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej.
- Łącznie muszą spełniać warunki udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej oraz sytuacji ekonomicznej lub finansowej.

Nie spełnienie przez Wykonawcę choćby jednego z warunków opisanych powyżej, skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

3) Korzystanie przez Wykonawcę ze zdolności technicznych lub sytuacji ekonomicznej innych podmiotów:

- Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków prawnych.

- b) W odniesieniu do warunków dotyczących kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, Wykonawcy mogą polegać na zdolnościach innych podmiotów, jeśli podmioty te zrealizują dostawy/usługi, do realizacji których te zdolności są wymagane. Powyższe oznacza, że w przypadku korzystania przez Wykonawcę w zakresie spełniania warunku udziału w postępowaniu ze zdolności technicznej lub zawodowej, z zasobów innych podmiotów w oparciu analogicznym, jak zakres wskazany w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający wymaga, by podmiot ten zrealizował te dostawy/usługi, do wykonania których, zdolność techniczna lub zawodowa jest wymagana.
- c) Zamawiający ocenia, czy udostępniane Wykonawcy przez inne podmioty, zdolności techniczne lub zawodowe lub ich sytuacja finansowa lub ekonomiczna pozwalają na wykazanie przez Wykonawcę spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz bada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, o których mowa w pkt. 4 poniżej.
- d) Wykonawca, który polega na sytuacji finansowej lub ekonomicznej innych podmiotów, odpowiada solidarnie z podmiotem, który zobowiązał się do udostępnienia zasobów, za szkodę poniesioną przez Zamawiającego, powstałą wskutek nieudostępnienia tych zasobów, chyba że za nieudostępnienie zasobów nie ponosi winy.
- e) Zamawiający może na każdym etapie postępowania, uznać, że Wykonawca nie posiada wymaganych zdolności, jeżeli zaangażowanie zasobów technicznych lub zawodowych Wykonawcy w inne przedsięwzięcia gospodarcze Wykonawcy może mieć negatywny wpływ na realizację zamówienia.
- f) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia, w takim przypadku, Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia sektorowego.
- g) Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z Pełnomocnikiem
- h) Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający żąda przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia sektorowego, umowy w oryginale regulującej współpracę tych Wykonawców zawierającą w swojej treści następujące postanowienia:
- określenie celu gospodarczego,
 - oznaczenie czasu trwania umowy obejmującego okres realizacji przedmiotu zamówienia, łącznie z okresem gwarancyjnym,
 - określenie lidera (zaleca się aby był nim Pełnomocnik wskazany w ofercie Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia),
 - wykluczenie możliwości wypowiedzenia umowy przez któregokolwiek z jego członków do czasu wykonania zamówienia,
 - określenie odpowiedzialności wspólnej i solidarnej członków umowy względem Zamawiającego
 - określenie zakresu przedmiotu zamówienia, realizowanego przez każdego z członków umowy,

- zakaz zmian w umowie bez zgody Zamawiającego.
- i) Wykonawcy wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
- j) Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców, wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
- k) Wypełniając Formularz Oferty w miejscu np. nazwa, adres Wykonawcy należy wpisać dane dotyczące wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
- l) Wykonawca w zakresie wskazanym w niniejszych IWZS jest zobowiązany wykazać odpowiednio, nie później niż na dzień składania ofert, spełnienie warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w pkt. 3 oraz brak podstaw do wykluczenia.
- m) Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie łącznie dla wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

4. Podstawy wykluczenia z postępowania:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.

1) Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

- a) Wykonawcę, który nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu lub nie wykazał braku podstaw wykluczenia;
- b) Wykonawcę, będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:
 - którym mowa w art. 165a, art. 181-188, art. 189a, art. 218-221, art. 228-230a, art. 250a, art. 258 lub art. 270-309 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (t.j. Dz.U. 2020 poz.1444 z późn. zm.) lub art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie (t.j. Dz.U. 2020 poz. 1133), o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny, skarbowe,
 - o którym mowa w art. 9 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. 2012 poz. 769);
- c) Wykonawcę, którego urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt. 2;
- d) Wykonawcę, wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba, że Wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
- e) Wykonawcę będącego podmiotem zbiorowym, wobec którego sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne na podstawie ustawy z dnia 28 października 2002r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (t.j. Dz.U. z 2020r. poz. 358);

- f) Wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (t.j. Dz.U.2020r. poz. 1076 z późn. zm.), złożyli odrębne oferty, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
- 2) Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się również Wykonawcę:
- a) w stosunku do którego otwarto likwidację, a w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. – Prawo restrukturyzacyjne (t.j. Dz. U. z 2020r. poz. 814 z późn. zm.) lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem Wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. – Prawo upadłościowe (t.j. Dz. U. z 2020r. poz. 1228 z późn. zm.);
 - b) który naruszył obowiązki dotyczące płatności podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem wykonawcy, wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, a wykonawcy dokonali płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarli wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności.
- 3) Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
- 4) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia warunków, o którym mowa w ust. 1 powyżej, powinien spełniać każdy z Wykonawców samodzielnie.
- 5) Wykonawca w zakresie wskazanym w niniejszych IWZS i Ogłoszeniu o zamówieniu, jest zobowiązany wykazać odpowiednio, nie później niż na dzień składania ofert, spełnianie warunków oraz brak podstaw do wykluczenia w powodu niespełniania warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw do wykluczenia.
- 6) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia dokumenty potwierdzające spełnianie wymagań, oraz potwierdzające brak podstaw do wykluczenia, składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Dokumenty te winny potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
- 7) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia żaden nie może podlegać wykluczeniu na podstawie zapisów, o których mowa w pkt. 4.1 i 4.2 powyżej.
- 8) Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganego przez Zamawiającego oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw wykluczenia lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia, zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie chyba, że

mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

- 9) Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenie i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw wykluczenia oraz spełnienie wymagań, określonych przez Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
- 10) Zamawiający wykluczy z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcę, który nie wykaże spełniania warunków udziału w postępowaniu.
- 11) Zamawiający może wykluczać Wykonawców na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

5. Preferencje Unijne.

Zamawiający zastrzega, iż udzielając zamówienia sektorowego na dostawy materiałów stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia, może odrzucić ofertę, w której udział towarów pochodzących z państw UE lub państw, z którymi Wspólnota zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców¹ lub państw, wobec których na mocy decyzji Rady stosuje się dyrektywę 2014/25/UE, nie przekracza 50%.

Powyższe, ocenianie będzie na podstawie treści Oświadczenia Wykonawcy, sporządzonego zgodnie ze wzorem Zamawiającego stanowiącym załącznik nr 2 do IWZS.

UWAGA: za towar pochodzący z danego kraju, Zamawiający rozumie towar całkowicie uzyskany w tym kraju. Oznacza to, że towary wytworzone w całości na terenie np. Tunezji przez firmę, w której większość udziałów własnościowych należy do jednego z państw UE i tak traktowane będą jako towary pochodzące spoza terytorium Unii.

6. Zamówienia częściowe.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

Wykonawcy mogą składać oferty na dowolną lub wszystkie części zamówienia.

Zamówienie niniejsze składa się z następujących części:

Część I zamówienia	- Rury PE
Część II zamówienia	- Rury PVC, kształtki kanalizacyjne
Część III zamówienia	- Kształtki PP i PE do łączenia rur polietylenowych w instalacjach wodociągowych.
Część IV zamówienia	- Kształtki i akcesoria stosowane w instalacjach wodociągowych
Część V zamówienia	- Zasuwy miękkouszczelnione kołnierzowe i z obustronnymi końcówkami ISO stosowane w instalacjach wodociągowych
Część VI zamówienia	- Hydranty nadziemne i podziemne
Część VII zamówienia	- Opaski do nawiercania dla rur stalowych i żeliwnych oraz opaski naprawcze stalowe

¹ jak np. USA. Kanada, Japonia czy Norwegia

Część VIII zamówienia	- Kompensatory, półkompensatory i łączniki
Część IX zamówienia	- Rury ocynkowane
Część X zamówienia	- Rury PP
Część XI zamówienia	- Śruby
Część XII zamówienia	- Włazy żeliwne
Część XIII zamówienia	- Studnie kanalizacyjne

7. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych.

8. Informacja o zawarciu umowy ramowej.

Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.

9. Informacja o wykorzystaniu aukcji elektronicznej.

Zamawiający nie przewiduje wyboru oferty najkorzystniejszej z użyciem aukcji elektronicznej.

10. Dokumenty wymagane od Wykonawców składane wraz z ofertą w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw wykluczenia:

W celu potwierdzenia przez Wykonawcę spełniania warunków o których mowa wyżej w pkt. 3, Wykonawca winien złożyć wymagane przez Zamawiającego następujące dokumenty / oświadczenia:

- 1) Oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia (wg wzoru stanowiącego odpowiednio załącznik nr 2 oraz załącznik nr 3 do IWZS),
- 2) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,
- 3) Zaświadczenia właściwego Naczelnika Urzędu Skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem podatkowym w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
- 4) Zaświadczenia właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,

- 5) Wykaz dostaw wykonanych w przeciągu ostatnich 3 lat (minimum jednej dostawy z zakresu danej części, na którą Wykonawca składa ofertę) z podaniem dat wykonania, zakresu, wartości oraz podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 8 do IWZS) wraz z załączeniem dowodów określających, czy dostawy te zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

Dowodami potwierdzającymi należyte wykonanie dostaw, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze, Wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy.

W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych, referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

UWAGA:

W przypadku, gdy Zamawiający MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. jest podmiotem, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, Wykonawca nie ma obowiązku przedkładania dowodów, o których mowa powyżej, . Powyższe, nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku wypełnienia rubryk ww. Wykazu zgodnie z opisem tabeli i podania w nim, żądanych przez Zamawiającego informacji.

- 6) Oświadczenie Wykonawcy, że nie należy do grupy kapitałowej w nawiązaniu do zapisów pkt 4.1 lit. f, (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do IWZS),
- 7) W przypadku, gdy Wykonawca należy do grupy kapitałowej, należy złożyć listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 5 do IWZS).
- 8) Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej dokumenty wymagane w niniejszym postępowaniu sektorowym, Wykonawca składa co do formy analogicznie do Rozporządzenia Ministra Rozwoju w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1282),
- 9) Ewentualne pełnomocnictwa w formie oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii – jeżeli występują; w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia, każdy z nich składa powyższy dokument, który go dotyczy oraz oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia, zgodnie z pkt. 4.7 niniejszej IWZS,
- 10) Wykonawca wraz z ofertą winien złożyć dodatkowo następujące dokumenty:
- a) Potwierdzony wzór umowy (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 6 do IWZS),
 - b) **Potwierdzoną Klauzulę informacyjną RODO,**
 - c) **dowód wniesienia wadium, zgodnie z informacją podaną w Rozdziale V.**
- 11) Dokumenty stanowiące załączniki (wzory) wymagane przez Zamawiającego powinny zostać wypełnione i złożone przez Wykonawcę zgodnie z numeracją, bez wyjątku – bez dokonywania w nich zmian.

- 12) Niezależnie od tego na jaką część zamówienia składana jest oferta, Wykonawcy winni złożyć wszystkie wskazane dokumenty stosownie do każdej części, z zastrzeżeniem, że jeżeli oferta składana będzie na więcej niż jedną część, dokumenty należy złożyć łącznie dla tych części np. jedno łączne oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, jeden aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, itd.

Wszystkie ww. dokumenty mogą być przedstawione w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych „za zgodność z oryginałem” przez osoby uprawnione ze strony Wykonawcy.

Kserokopia dokumentu musi być czytelna, cała treść, podpisy i pieczętki na dokumentach również.

Pełnomocnictwa należy złożyć w formie oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii.

- 13) Zamawiający może dodatkowo żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kserokopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi uzasadnione wątpliwości co do jej prawdziwości.

ROZDZIAŁ III – SPOSÓB OBLICZANIA CENY OFERTY

1. Wykonawca w przedstawionej ofercie na realizację przedmiotu zamówienia określonego w niniejszych IWZS, winien zaoferować ceny jednostkowe, które będą obowiązywały w całym okresie realizacji umowy, zgodnie ze wzorem Formularza Oferty.
2. Uznaje się, że ceny jednostkowe zawarte w ofercie Wykonawcy są kompletne i ostateczne.
3. Wykonawca powinien przedstawić cenę wg załączonego wzoru oferty, zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszych warunkach zamówienia.
4. Ceny wymienione przez Wykonawcę w ofercie nie będą podlegać zmianom w trakcie obowiązywania umowy.
5. Wykonawca powinien uwzględnić w cenie oferty wszystkie poniesione koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, które mają wpływ na cenę oferty stosownie do zakresu podanego w przedmiocie zamówienia opisanego w niniejszych IWZS, w tym koszty dostawy do Zamawiającego.
6. Cena powinna uwzględniać wymagane podatki, opłaty, koszty uzyskania wymaganych przepisami powszechnie obowiązujących certyfikatów, atestów, pozwoleń, uzgodnień, opinii, decyzji i innych dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.
7. Cenę należy podać w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
8. Cena powinna być określona stosownie do części zamówienia, na którą składana jest oferta.

ROZDZIAŁ IV – OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT

1. Zamawiający będzie się posługiwał kryterium: **cena = 100 %** - dla każdej części zamówienia oddzielnie.
2. Oferta z najniższą ceną i spełniająca wymagania określone w IWZS zostanie wybrana jako najkorzystniejsza (dla każdej części zamówienia oddzielnie).

3. Ocena ofert dokonana będzie dla każdej części zamówienia oddzielnie.
4. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taką samą cenę, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

ROZDZIAŁ V - WADIUM

1. Wykonawca przystępując do przetargu jest obowiązany wnieść wadium w wysokości odpowiadającej wysokości wadium ustalonego dla tej części zamówienia, na którą Wykonawca składa ofertę. Wadium, w poniżej podanej wysokości, winno być wniesione oddzielnie dla każdej z części zamówienia:

Część I zamówienia	Rury PE	3.000,00 (słownie: trzy tysiące 00/100) złotych brutto
Część II zamówienia	Rury PVC, kształtki kanalizacyjne	3.000,00 (słownie: trzy tysiące 00/100) złotych brutto
Część III zamówienia	Kształtki PP i PE do łączenia rur polietylenowych w instalacjach wodociągowych	1.950,00 (słownie: jeden tysiąc dziewięćset pięćdziesiąt 00/100) złotych brutto
Część IV zamówienia	Kształtki i akcesoria stosowane w instalacjach wodociągowych	3.600,00 (słownie: trzy tysiące sześćset 00/100) złotych brutto
Część V zamówienia	Zasuwy miękkouszczelnione kołnierzone i z obustronnymi końcówkami ISO stosowane w instalacjach wodociągowych	1.800,00 (słownie: jeden tysiąc osiemset 00/100) złotych brutto
Część VI zamówienia	Hydranty nadziemne i podziemne	1.350,00 (słownie: jeden tysiąc trzysta pięćdziesiąt 00/100) złotych brutto
Część VII zamówienia	Opaski do nawiercania dla rur stalowych i żeliwnych oraz opaski naprawcze stalowe	600,00 (słownie: sześćset 00/100) złotych brutto
Część VIII zamówienia	Kompensatory, półkompensatory i łączniki o wartości	2.550,00 (słownie: dwa tysiące pięćset pięćdziesiąt 00/100) złotych brutto
Część IX zamówienia	Rury ocynkowane	30,00 (słownie: trzydzieści 00/100) złotych brutto
Część X zamówienia	Rury i kształtki PP	210,00 (słownie: dwieście dziesięć 00/100) złotych brutto
Część XI zamówienia	Śruby	450,00 (słownie: czterysta pięćdziesiąt 00/100) złotych brutto
Część XII zamówienia	Włazy żeliwne	4.500,00 (słownie: cztery tysiące pięćset 00/100) złotych brutto
Część XIII zamówienia	Studnie kanalizacyjne	1.800,00 (słownie: jeden tysiąc osiemset 00/100) złotych brutto

2. Wadium winno być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach, w zależności od wyboru Wykonawcy:
 - 1) Pieniędzy, wpłaconym przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego prowadzony w PKO BP S.A. Oddział Piekary Śląskie **17 1020 2368 0000 2802 0028 9504**.
 - 2) Gwarancjach bankowych,

3) Gwarancjach ubezpieczeniowych,

3. Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.

4. Wadium musi obejmować cały okres związania ofertą określony w Rozdziale VI.

Wadium wnoszone w formie gwarancji bankowych lub gwarancji ubezpieczeniowych musi być złożone w oryginale. Gwarancje bankowe lub gwarancje ubezpieczeniowe winny posiadać ważność od dnia składania i otwarcia ofert oraz zawierać zobowiązanie gwaranta lub poręczyciela do bezwarunkowej, na pierwsze żądanie zgłoszone przez Zamawiającego, wypłaty Zamawiającemu pełnej kwoty wadium w ww. okolicznościach.

5. W przypadku wpłaty wadium w pieniądzu, za wniesienie wadium w terminie Zamawiający uzna moment wpłaty kwoty na rachunek Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

6. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu na rachunek Zamawiającego, zaleca się, aby Wykonawca dołączył do oferty kopię dowodu dokonania przelewu.

7. W przypadku wniesienia wadium w formie niepieniężnej, oryginał wadium wniesionego w formie innej niż pieniądz, należy złożyć wraz z ofertą w miejscu składania ofert w osobnej kopercie, natomiast kopię tego dokumentu, poświadczoną „za zgodność z oryginałem” przez Wykonawcę, należy dołączyć do oferty.

8. Kopertę z wadium wniesionym w formie niepieniężnej, należy oznaczyć w następujący sposób:

.....

.....

Nazwa i adres Wykonawcy

WADIUM

w postępowaniu o udzielenie zamówienia sektorowego pod nazwą:

„ Dostawa materiałów związanych z eksploatacją sieci wod.-kan. dla MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. na okres 12 miesięcy od dnia podpisania umowy”.

a także wskazywać część/części zamówienia, na które składana jest oferta

Część/części zamówienia nr:...../ całość zamówienia

9. Wadium, niezależnie od formy wniesienia, podlega prawu polskiemu. Wykonawcy wnosząc wadium powinni określić przedmiot zamówienia jakiego dotyczy i w czym imieniu jest złożone.

10. W przypadku Wykonawców składających wspólną ofertę wadium winno być wniesione przez ustanowionego pełnomocnika lub przez któregośkolwiek Wykonawcę wspólnie ubiegającego się o udzielenie zamówienia w imieniu wszystkich Wykonawców składających wspólną ofertę.

11. Zamawiający zwróci wadium wszystkim uczestnikom postępowania niezwłocznie po zawarciu umowy z Wykonawcą, który złożył ofertę najkorzystniejszą lub po ewentualnym unieważnieniu postępowania.

12. Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium:

a) na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert,

- b) Wykonawcy, którego oferta nie wpłynęła w terminie składania ofert.
13. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie zamówienia sektorowego oraz wniesieniu zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
14. Jeżeli wadium wniesiono w pieniądzu, Zamawiający zwraca je wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę.
15. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami w przypadkach analogicznych, do przypadków, o których mowa w art. 46 ust. 4a oraz 5 Pzp:
- 1) jeżeli Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego, o którym mowa w pkt. 4.9 powyżej, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył oświadczeń woli lub dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu i niepodleganiu wykluczeniu i/lub pełnomocnictw, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez Wykonawcę jako najkorzystniejszej.
 - 2) jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza:
 - odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia sektorowego na warunkach określonych w ofercie,
 - nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
 - zawarcie umowy w sprawie zamówienia sektorowego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
16. Zamawiający zwróci wadium lub je zatrzyma zgodnie z postanowieniami IWZS.
17. Wprowadzenie w wadium jakichkolwiek ograniczeń czy też warunków w stosunku do zapisów Regulaminu lub Istotnych Warunków Zamówień Sektorowych skutkuje nie wniesieniem wadium w wymaganej formie i w efekcie wykluczeniem Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

ROZDZIAŁ VI– TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Termin wynosi **30 dni** od daty składania ofert.

Termin ten wiąże Wykonawców i ich oferty.

ROZDZIAŁ VII – OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Forma przygotowania oferty – instrukcja.

- 1) Oferta powinna być napisana w języku polskim w jednym egzemplarzu, ręcznie pismem czytelnym, drukowanym, na maszynie do pisania lub przy pomocy komputera oraz powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela lub przedstawicieli Wykonawcy (zgodnie z wpisem w stosownym dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymogami ustawowymi lub pełnomocnictwem).
- 2) Jeżeli do reprezentowania. Wykonawcy upoważnionych jest łącznie kilka osób dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby. Upoważnienie osób podpisujących ofertę do jej podpisania musi bezpośrednio wynikać z dokumentów dołączonych do oferty.

- 3) Upoważnienie osób podpisujących ofertę do jej podpisania, musi bezpośrednio wynikać z dokumentów dołączonych do oferty.

Zaleca się, by każda ze stron była ponumerowana. Wszystkie miejsca, w których Wykonawca naniósł zmiany/poprawki/skreślenia powinny być parafowane lub podpisane przez osobę (osoby) podpisującą ofertę.

2. Forma złożenia oferty.

- 1) Wykonawca powinien złożyć ofertę wraz ze wszystkimi wymaganymi dokumentami zgodnie z postanowieniami IWZS,
- 2) Oferta powinna składać się z:
 - a) Wypełnionego formularza ofertowego (załącznik nr 1 do IWZS).
 - b) Oryginału pełnomocnictwa lub kopii poświadczonej notarialnie za zgodność z oryginałem udzielanego osobom składającym oświadczenie woli (podpisujących ofertę) o ile prawo do reprezentowania Wykonawcy w powyższym zakresie nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego – w przypadku składania oferty w formie pisemnej.
 - c) Zestawu oświadczeń i dokumentów, o których mowa w pkt.10 w Rozdziale II niniejszego IWZS.

3) **Ofertę należy złożyć w języku polskim:**

- a) Za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres poczty: przetargi@mpwik-piekary.pl;
lub
- b) Dostarczyć w formie pisemnej osobiście lub za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy Prawo pocztowe (t.j. Dz.U. z 2020r., poz. 1041) w zaklejonej, opisanej, nieprzejrzystej i zabezpieczonej kopercie lub opakowaniu.

Zamawiający informuje, iż ze względów epidemiologicznych, budynek Dyrekcji jest zamknięty dla osób z zewnątrz. Wobec powyższego, w przypadku osobistego dostarczania oferty, należy ją przekazać upoważnionemu pracownikowi Zamawiającego w HOLU BUDYNKU, przed PORTIERNIĄ.

Uprzejmie prosimy o zachowanie wszelkich zasad bezpieczeństwa i zachowanie środków ostrożności (tj. ubrana maseczka oraz rękawiczki jednorazowe), przewidzianych w celu przeciwdziałania rozprzestrzeniania COVID-19.

Informujemy, iż Zamawiający udostępnia dozownik z płynem do dezynfekcji rąk, przy wejściu głównym przed KASĄ (naprzeciwko PORTIERNI).

- 4) Koperta lub opakowanie powinna być zaadresowana do Zamawiającego w następujący sposób:

.....

.....

Nazwa i adres Wykonawcy

Kanalizacji

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i

w Piekarach Śląskich Sp. z o.o.

ul. Roździeńskiego 38, 41-946 Piekary

Śląskie,

Oferta na wybór Wykonawcy w postępowaniu pn.:

„Dostawa materiałów związanych z eksploatacją sieci wod.-kan. dla MPWiK w Piekarach Śląskich Sp. z o.o. na okres 12 miesięcy od dnia podpisania umowy”

Nie otwierać do dnia: 05.01.2021 r., godz.12:15

(należy wpisać stosowną datę)

a także wskazywać część/części zamówienia, na które składana jest oferta

Część/części zamówienia nr : / całość zamówienia

Uwaga:

Wykonawca ponosi wszelkie konsekwencje ze złożeniem oferty w innym terminie lub innym miejscu lub zgodnie z opisem niż to określił Zamawiający.

Zamawiający w związku z powyższym, zaleca składanie ofert w wersji elektronicznej.

- 5) Ofertę złożoną elektronicznie (skan oryginału) należy zaszyfrować hasłem składającym się co najmniej z 8 znaków. Zamawiający do niniejszej IWZS załącza instrukcję szyfrowania.
- 6) Zamawiający zastrzega, iż oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej, która nie została zaszyfrowana, nie będzie rozpatrywana i brana pod uwagę przy wyborze najkorzystniejszej oferty.
- 7) Po terminie składania ofert określonym w niniejszym IWZS do godz. 12:15 należy przesłać za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres poczty elektronicznej: przetargi@mpwik-piekary.pl, informację zawierającą hasło w celu otwarcia oferty.
- 8) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane – i podlegają niezwłocznemu zwrotowi Wykonawcy, o ile zostały złożone w formie pisemnej.
- 9) Jeżeli oferta zostanie złożona w inny niż powyżej opisany sposób, Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za nieprawidłowe skierowanie, przedwczesne lub przypadkowe otwarcie oferty.

Uwaga:

Wykonawca, który złoży ofertę w formie elektronicznej (skan formularza oferty wraz z wymaganymi załącznikami), a jego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zobowiązany będzie do dostarczenia Zamawiającemu,

najpóźniej w dniu wyznaczonym na zawarcie umowy, pisemnej formy oferty (oryginału) wraz z załącznikami.

3. Uznanie ważności oferty.

- 1) Aby oferta mogła zostać uznana za ważną i brać udział w ocenie powinna spełniać wymogi niniejszych IWZS i być złożona w terminie składania ofert.
- 2) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane i bez otwierania, zostaną zwrócone do nadawcy.

4. Koszty sporządzenia oferty.

- 1) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 2) Zamawiający nie przewiduje wykupu IWZS i udostępnia je nieodpłatnie do pobrania ze strony [www Zamawiającego](http://www.Zamawiajacego).

5. Język oferty.

Oferta i dokumenty związane z ofertą oraz cała korespondencja wymieniona przez Wykonawcę i Zamawiającego powinny być sporządzone w języku polskim.

6. Ilość ofert.

Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę na całość przedmiotu zamówienia lub na dowolną część.

7. Osoby upoważnione do kontaktowania się z Wykonawcami.

W przypadku wątpliwości dotyczących przedmiotu zamówienia lub zapytania dotyczące procedury wyłonienia najkorzystniejszej oferty Wykonawca może zwrócić się z zapytaniem do Zamawiającego na adres poczty elektronicznej: przetargi@mpwik-piekary.pl.

8. Forma porozumiewania się pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcami.

- 1) Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. – Prawo pocztowe, osobiście, za pośrednictwem posłańca, faksu lub przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną.
- 2) Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje mogą zostać przekazane:
 - pisemnie na adres Zamawiającego, i/lub
 - elektronicznie na adres: przetargi@mpwik-piekary.pl, i/lub
 - faksem pod nr: +48 32 287 98 80

Zamawiający oprócz formy pisemnej dopuszcza możliwość porozumiewania się za pomocą faksu i poczty elektronicznej za potwierdzeniem otrzymania wiadomości na żądanie drugiej strony. W przypadku wysłania przez Zamawiającego wiadomości na adres poczty elektronicznej lub bądź numeru faksu - w przypadku jej zwrotnego potwierdzenia przez Wykonawcę - wiadomość tę uznaje się za doręczoną Wykonawcy najpóźniej w następnym dniu roboczym.

UWAGA:

W celu przeciwdziałania rozprzestrzenianiu się koronawirusa, w trosce o wspólne bezpieczeństwo, w celu uzyskania informacji dotyczących przedmiotowego postępowania, prosimy o kontakt z pracownikami MPWiK w Piekarach Śląskich sp. z o.o. wyłącznie drogą mailową pocztą tradycyjną.

- 3) Jeżeli przekazanie oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji odbywa się za pośrednictwem faksu lub przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej strony niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania; W przypadku wysłania przez Zamawiającego wiadomości na adres poczty elektronicznej lub pod numer faksu – w przypadku braku jej zwrotnego potwierdzenia przez wykonawcę - wiadomość tę uznaje się za doręczoną Wykonawcy najpóźniej w następnym dniu roboczym.

ROZDZIAŁ VIII – MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Złożenie ofert:

Wykonawcy złożą oferty w terminie do dnia 05.01.2021 r. do godz. 12:00.

2. Miejsce składania ofert.

- a) Oferta powinna zostać złożona Zamawiającemu elektronicznie na adres mailowy:

przetargi@mpwik-piekary.pl.

lub w trwale zamkniętej kopercie za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ww. ustawy Prawo pocztowe na adres:

**Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Piekarach Śląskich Sp. z o.o.
ul. Roździeńskiego 38, 41-946 Piekary Śląskie, sekretariat.**

- b) Jeżeli oferta wpłynie do Zamawiającego pocztą lub inną drogą (np. pocztą kurierską) o terminie złożenia oferty decyduje termin dostarczenia oferty do Zamawiającego, w taki sposób aby mógł on się zapoznać z jej treścią. Termin np. wysłania oferty listem poleconym lub złożenia zlecenia dostarczenia oferty pocztą kurierską nie jest jednoznaczny ze złożeniem oferty w terminie.

3. Wyjaśnienie ofert.

Dla ułatwienia badania oceny i porównania złożonych ofert, Zamawiający może wg swojego uznania zwrócić się do każdego Wykonawcy o wyjaśnienie treści złożonej oferty dla każdej części zamówienia oddzielnie. Wyjaśnienia zostaną przekazane przez Wykonawcę niezwłocznie w formie pisemnej. Zamawiający nie dopuszcza w związku z zadanymi pytaniami lub wyrażonymi wątpliwościami żadnych negocjacji.

4. Badanie i ocena ofert dla każdej części zamówienia oddzielnie.

- a) Ocena, porównanie i wybór najkorzystniejszej oferty będzie przeprowadzona przez Komisję Przetargową powołaną przez Kierownika Zamawiającego w oparciu o kryteria wskazane w niniejszej IWZS.
- b) Zamawiający poprawia w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty z istotnymi warunkami zamówienia, niepowodujące

istotnych zmian w treści oferty - niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

- c) Zamawiający w trakcie oceny i porównania ofert jest uprawniony do zwrócenia się do Wykonawców o uzupełnienie brakujących dokumentów lub dokumentów zawierających błędy. Wykonawca, który na wezwanie Zamawiającego nie dokona uzupełnień dokumentów zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta zostanie odrzucona.
- d) Wykonawca w każdym przypadku zobowiązany jest o niezwłoczne dokonanie wnioskowanych czynności przez Zamawiającego w terminie wskazanym w wezwaniu. Brak reakcji ze strony Wykonawcy spowoduje wykluczenie z postępowania i/lub odrzucenie oferty.

ROZDZIAŁ IX – INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE ZOSTANĄ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY.

1. Wykonawca którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, przed podpisaniem umowy powinien spełnić wszystkie warunki szczególne opisane w niniejszych IWZS konieczne do jej zawarcia - w przypadku, gdy Wykonawca składał ofertę w formie elektronicznej, winien dostarczyć do Zamawiającego, pisemną formę oferty wraz ze wszystkimi wymaganymi przez Zamawiającego załącznikami.
2. W przypadku wyboru oferty najkorzystniejszej złożonej przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia przed podpisaniem umowy są zobowiązani do dostarczenia oryginału umowy regulującej współpracę tych podmiotów.
3. W zawiadomieniu o wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający poinformuje Wykonawcę o terminie i miejscu zawarcia umowy (z uwzględnieniem ofert częściowych).
4. Z uwagi na ogłoszony stan epidemii, Zamawiający przewiduje korespondencyjne zawarcie umowy. W takiej sytuacji podpisane przez Zamawiającego egzemplarze umowy, zostaną wysłane do Wykonawcy w dniu wyznaczonym na jej zawarcie. Datą zawarcia umowy będzie data jej podpisania przez Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany do podpisania egzemplarza umowy i odesłania Zamawiającemu nie później niż w ciągu 7 dni od daty otrzymania. W przypadku niezachowania ww. terminu, Zamawiający może uznać, że Wykonawca uchyla się od zawarcia umowy.
5. W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych.
6. Umowa może zostać zawarta po upływie terminu związania ofertą, jeżeli Zamawiający przekaze Wykonawcom informację o wyborze oferty najkorzystniejszej przed upływem terminu związania ofertą, a Wykonawca wyrazi zgodę na zawarcie umowy na warunkach określonych w złożonej ofercie.

ROZDZIAŁ X – ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

ROZDZIAŁ XI - ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający powiadomi na piśmie lub pocztą elektroniczną na adres e-mail podany w złożonej ofercie, wszystkich Wykonawców którzy złożyli oferty dla danej części zamówienia o wyniku postępowania (z uwzględnieniem składania ofert częściowych).

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub odwołania warunków postępowania w zakresie wszystkich części przedmiotu zamówienia lub niektórych części przedmiotu zamówienia.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo zamknięcia postępowania na każdym etapie jego procedowania, informując jednocześnie wszystkich wykonawców, w zakresie wszystkich części przedmiotu zamówienia lub dowolnej części przedmiotu zamówienia.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie będą miały odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

ROZDZIAŁ XII – UMOWA

Dalsze postanowienia zawarte są we Wzorze Umowy, który stanowi załącznik nr 6 do IWZS.

ZAŁĄCZNIKI:

- Zał. nr 1 do IWZS – 1 x Formularz oferty wraz z załącznikiem
- Zał. nr 2 do IWZS – 1 x Wzór oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
- Zał. nr 3 do IWZS - 1 x Wzór oświadczenia o braku podstaw wykluczenia
- Zał. nr 4 do IWZS – 1 x Wzór oświadczenia, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej
- Zał. nr 5 do IWZS – 1 x Lista Podmiotów tej samej grupy kapitałowej
- Zał. nr 6 do IWZS – 1 x Wzór Umowy
- Zał. nr 7 do IWZS – 1 x Klauzula informacyjna w zw. z art. 13 RODO
- Zał. nr 8 do IWZS – 1 x Wykaz wykonanych dostaw
- Zał. nr 9 do IWZS – 1 x Instrukcja szyfrowania ofert

Podpisy:

Opracowanie w zakresie opisu przedmiotu zamówienia: Marcel Gmyrek

Opracowanie w pozostałym zakresie: Teresa Szczogiel; Magdalena Mulszanowska

Piekary Śląskie, dnia: 11.12.2020 r.